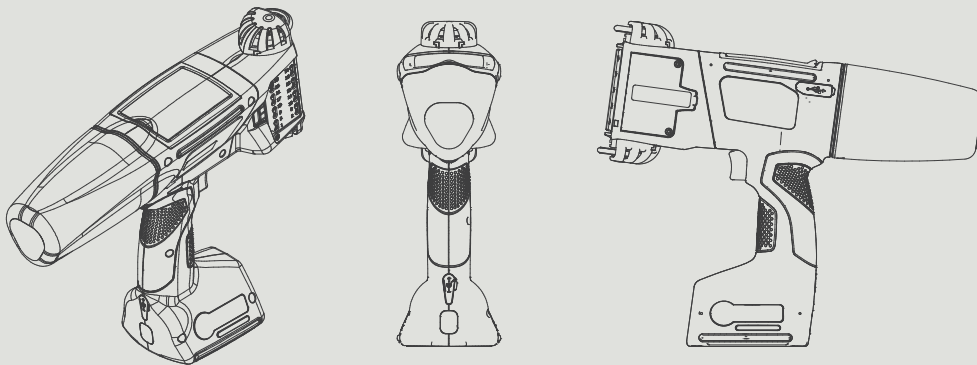


**Handjet**<sup>®</sup>

# UPROSZCZONA INSTRUKCJA OBSŁUGI EBS-260A

Ręczne, przenośne, bezprzewodowe drukarki  
przemysłowe typu „DROP-ON-DEMAND”  
Instrukcja oryginalna



SZANOWNI PAŃSTWO,



PRZED UŻYCIEM DRUKARKI **Handjet®** EBS-260A PROSIMY O UWAŻNE PRZECZYTANIE DOKUMENTACJI DOŁĄCZONEJ DO URZĄDZENIA, ZWŁASZCZA INFORMACJI DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA ORAZ KART CHARAKTERYSTYK UŻYTYCH MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH (MSDS).



DOKUMENT, PT. **INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA I WAŻNE UWAGI** (SYGNATURA G2023/08/13\_2PL) STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI.

NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI NALEŻY PRZECHOWYWAĆ W DOSTĘPNYM MIEJSCU, ABY MOŻNA BYŁO KORZYSTAĆ Z NIEJ W PÓŹNIEJSZYM TERMINIE.

NINIEJSZA WERSJA DOKUMENTU UWZGLĘDNI WIĘKSZOŚĆ ZMIAN WPROWADZONYCH W DRUKARKACH **EBS INK-JET SYSTEMS** DO WERSJI SYSTEMU **1.04.06** I OPISY W NIM ZAWARTE SĄ DOSTOSOWANE DO URZĄDZEŃ WYPOSAŻONYCH W TĄ WERSJĘ SYSTEMU.

PONIEWAŻ ZAKRES DOSTAWY ZALEŻNY JEST OD ZAMÓWIENIA, ZDARZYĆ SIĘ MOŻE, ŻE WYPOSAŻENIE ORAZ FUNKCJONALNOŚĆ WASZEGO SYSTEMU DRUKUJĄCEGO BĘDĄ RÓŻNIŁY SIĘ OD NIEKTÓRYCH OPISÓW LUB ILUSTRACJI. ABY MÓC DOPASOWAĆ SIĘ DO STALE POSTĘPUJĄCEGO ROZWOJU TECHNICZNEGO I INDYWIDUALNYCH WYMAGAŃ NASZYCH KLIENTÓW, MUSIMY ZASTRZEC SOBIE PRAWO DO ZMIAN W FORMIE, WYKONANIU I ROZWIĄZANIACH TECHNICZNYCH. DLATEGO DO ŻADNYCH DANYCH, ILUSTRACJI I OPISÓW W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI NIE MOŻNA WYWODZIĆ ŻADNYCH ROSZCZEŃ. JEŻELI WASZA DRUKARKA POSIADA SZCZEGÓŁY WYPOSAŻENIA LUB OPROGRAMOWANIA, KTÓRE NIE ZOSTAŁY ZILUSTROWANE LUB OPISANE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI, LUB JEŚLI PO LEKTURZE INSTRUKCJI OBSŁUGI WYŁONIA SIĘ JESZCZE DODATKOWE PYTANIA, TO POTRZEBNYCH INFORMACJI UDZIELI WAM CHĘTNIE KAŻDY AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL FIRMY **EBS INK-JET SYSTEMS**.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA USZKODZENIA URZĄDZENIA SPOWODOWANE NIEWŁAŚCIWĄ TZN. NIEZGODNĄ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGĄ ORAZ KONSEKWENCJAMI BŁĘDÓW EDYTORSKICH I BŁĘDÓW DRUKU TEJ INSTRUKCJI.

STOSOWANIE I WYKORZYSTYWANIE PRODUKTÓW ODBYWA SIĘ POZA NASZYMI MOŻLIWOŚCIAMI KONTROLI I DLATEGO LEŻY W WASZYM WYŁĄCZNYM ZAKRESIE ODPOWIEDZIALNOŚCI.

#### WERSJA ORYGINALNA.

ORYGINALNĄ WERSJĄ JĘZYKOWĄ NINIEJSZEJ INSTRUKCJI JEST WERSJA POLSKA. W PRZYPADKU EWENTUALNYCH SPORÓW WERSJA TA STANOWI PRIORYTET. POZOSTAŁE WERSJE JĘZYKOWE SĄ TŁUMACZENIAMI WERSJI ORYGINALNEJ.

© 2024 **EBS INK-JET SYSTEMS**. WSZYSTKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.

NINIEJSZA INSTRUKCJA OBSŁUGI JEST CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM. ŻADNA CZĘŚĆ TEJ INSTRUKCJI NIE MOŻE BYĆ REPRODUKOWANA, TŁUMACZONA NA INNY JĘZYK ANI PRZEKAZYWANA W JAKIEJKOLWIEK FORMIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA PRAW AUTORSKICH.

## INFORMACJE WSTĘPNE/INFORMACJE PRAWNE

W INSTRUKCJI STOSOWANE SĄ NASTĘPUJĄCE OZNACZENIA:



NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z DOKUMENTACJĄ DOŁĄCZONĄ DO DRUKARKI PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA.



WAŻNA UWAGA, WSKAZÓWKA, INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA.  
WSKAZANE JEST BEZWZGLĘDNE ZASTOSOWANIE SIĘ DO TREŚCI UWAGI.



NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ W CELU UNIKNIĘCIA EKSPOZYCJI NA WIĄZKĘ LASERA.



NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ W CELU UNIKNIĘCIA OBRAŻEŃ SPOWODOWANYCH OSTRYMI ELEMENTAMI.



NALEŻY NOSIĆ OKULARY OCHRONNE.



NALEŻY NOSIĆ RĘKAWICE OCHRONNE.



NALEŻY NOSIĆ UBRANIE OCHRONNE.



DODATKOWA INFORMACJA NA DANY TEMAT.  
UZUPEŁNIENIE LUB PRZEKIEROWANIE DO MIEJSCA GDZIE ZNAJDUJE SIĘ WIĘCEJ SZCZEGÓŁÓW.

NINIEJSZA INSTRUKCJA DOTYCZY DRUKARKI **Handjet®** EBS-260A.

NIEZALEŻNIE OD WERSJI JĘZYKOWEJ INSTRUKCJI, PRZYKŁADOWE ZRZUTY Z EKRANU DRUKARKI PRZEDSTAWIONE SĄ W JĘZYKU ANGIELSKIM.

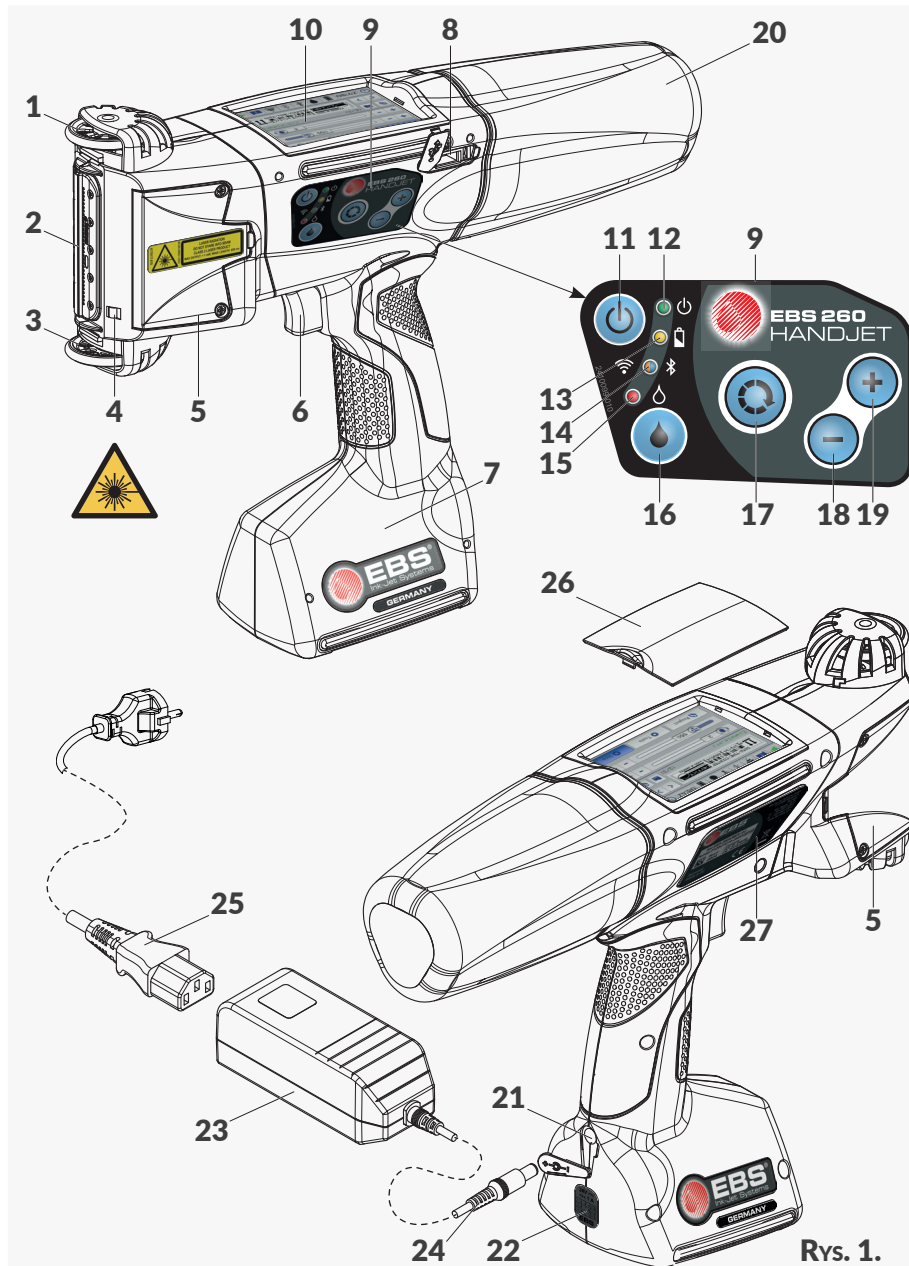
### OZNACZENIA CZYNNOŚCI UŻYWANE W DALSZEJ CZĘŚCI DOKUMENTU

	NACIŚNIJ PRZYCISK / IKONĘ / MIEJSCE.
	ODCZEKAJ PODANY CZAS.
	NACIŚNIJ I PRZYTRZYMAJ PRZYCISK PRZEZ PODANY CZAS.
	KROK PROCEDURY.
	OPCJONALNY KROK PROCEDURY.

**BLUETOOTH®** JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY BLUETOOTH SIG, INC..

**Wi-Fi®** JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM STOWARZYSZENIA WI-FI ALLIANCE.

INNE NAZWY PRODUKTÓW LUB ZNAKI WYMIENIONE W TYM DOKUMENCIE MOGĄ BYĆ ZNAKAMI TOWAROWYMI LUB ZASTRZEŻONYMI ZNAKAMI TOWAROWYMI INNYCH FIRM I STANOWIĄ WŁASNOŚĆ ICH WŁAŚCICIELI.



Rys. 1.

- 1 ROLKA PROWADZĄCA GÓRNA.
- 2 PŁYTA Z DYSZAMI – CZOŁO DRUKARKI.
- 3 ROLKA PROWADZĄCA DOLNA, SYNCHRONIZUJĄCA DRUKOWANIE.
- 4 WSKAŹNIK LASEROWY, WSKAZUJĄCY POZYCJĘ NAJNIŻSZEJ DYSZY.
- 5 POKRYWA WKRĘTÓW DO STROJENIA AGREGATU DRUKUJĄCEGO.
- 6 SPUST.
- 7 PODSTAWA DRUKARKI Z BATERIĄ AKUMULATORÓW.
- 8 ZŁĄCZE **USB**; ZABEZPIECZONE ZAŚLEPKĄ.
- 9 KLAWIATURA.
- 10 PANEL STERUJĄCY LCD - WYŚWIETLACZ LCD 3,5" / 88,9 mm.
- 11 KLAWISZ URUCHAMIANIA / WYŁĄCZANIA DRUKARKI.
- 12 DIODA LED SYGNALIZACJI STANU URZĄDZENIA.
- 13 DIODA LED SYGNALIZACJI STANU AKUMULATORÓW.
- 14 DIODA LED SYGNALIZACJI STANU KOMUNIKACJI RADIOWEJ.
- 15 DIODA LED SYGNALIZACJI STATUSU DRUKOWANIA.
- 16 KLAWISZ URUCHAMIANIA / WYŁĄCZANIA DRUKOWANIA.







- 17 KLAWISZ FUNKCYJNY.
- 18 KLAWISZ „-”.
- 19 KLAWISZ „+”.
- 20 ZBIORNIK Z ATRAMENTEM.
- 21 ZŁĄCZE ŁADOWANIA AKUMULATORÓW, ZABEZPIECZONE ZAŚLEPKĄ.
- 22 PŁOMBA GWARANCYJNA.
- 23 ZASILACZ SIECIOWY DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW DRUKARKI.
- 24 WTYK KABLA ZASILACZA.
- 25 ODŁĄCZANY KABEL ZASILAJĄCY Z WTYCZKĄ\*.
- 26 OSŁONA LCD.
- 27 TABLICZKA ZNAMIONOWA.

























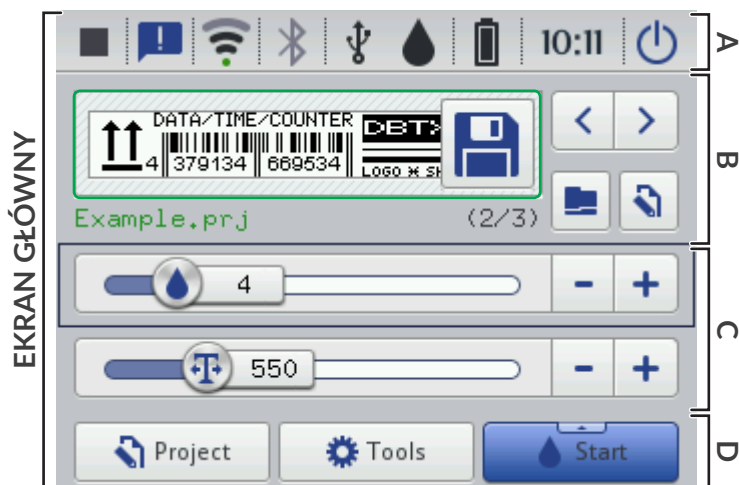
\* W ZALEŻNOŚCI OD DANEGO KRAJU, WTYCZKA SIECIOWA MOŻE SIĘ RÓŻNIĆ OD POKAZANEJ NA **Rys. 1.**

## PREZENTACJA INTERFEJSU

### KLAWISZ FUNKCJONALNOŚĆ

	URUCHAMIANIE / WYŁĄCZANIE DRUKARKI.	
	WŁĄCZANIE / WSTRZYMYWANIE DRUKOWANIA.	
	- PRZEŁĄCZANIE MIĘDZY OKNEM PROJEKTU <b>B</b> (PATRZ <b>Rys. 2 NA STRONIE 6</b> ) I OKNAMI PODSTAWOWYCH PARAMETRÓW DRUKOWANIA <b>C</b> NA GŁÓWNYM EKRANIE. AKTYWNE OKNO ZAZNACZONE JEST CZARNĄ RAMKĄ. - AKTYWACJA BLOKADY WYŚWIETLACZA LCD (POPURZEC DŁUGIE PRZYTRZYMANIE KLAWISZA).	
	- WYBÓR POPRZEDNIEGO PROJEKTU DO DRUKOWANIA W OBRĘBIE JEDNEGO FOLDERU W OKNIE PROJEKTU <b>B</b> (PATRZ <b>Rys. 2 NA STRONIE 6</b> ). - ZMNIĘSZENIE WARTOŚCI PODSTAWOWYCH PARAMETRÓW DRUKOWANIA <b>C</b> O 1 NA GŁÓWNYM EKRANIE.	
	- WYBÓR NASTĘPNEGO PROJEKTU DO DRUKOWANIA W OBRĘBIE JEDNEGO FOLDERU W OKNIE PROJEKTU <b>B</b> (PATRZ <b>Rys. 2 NA STRONIE 6</b> ). - ZWIĘKSZENIE WARTOŚCI PODSTAWOWYCH PARAMETRÓW DRUKOWANIA <b>C</b> O 1 NA GŁÓWNYM EKRANIE.	

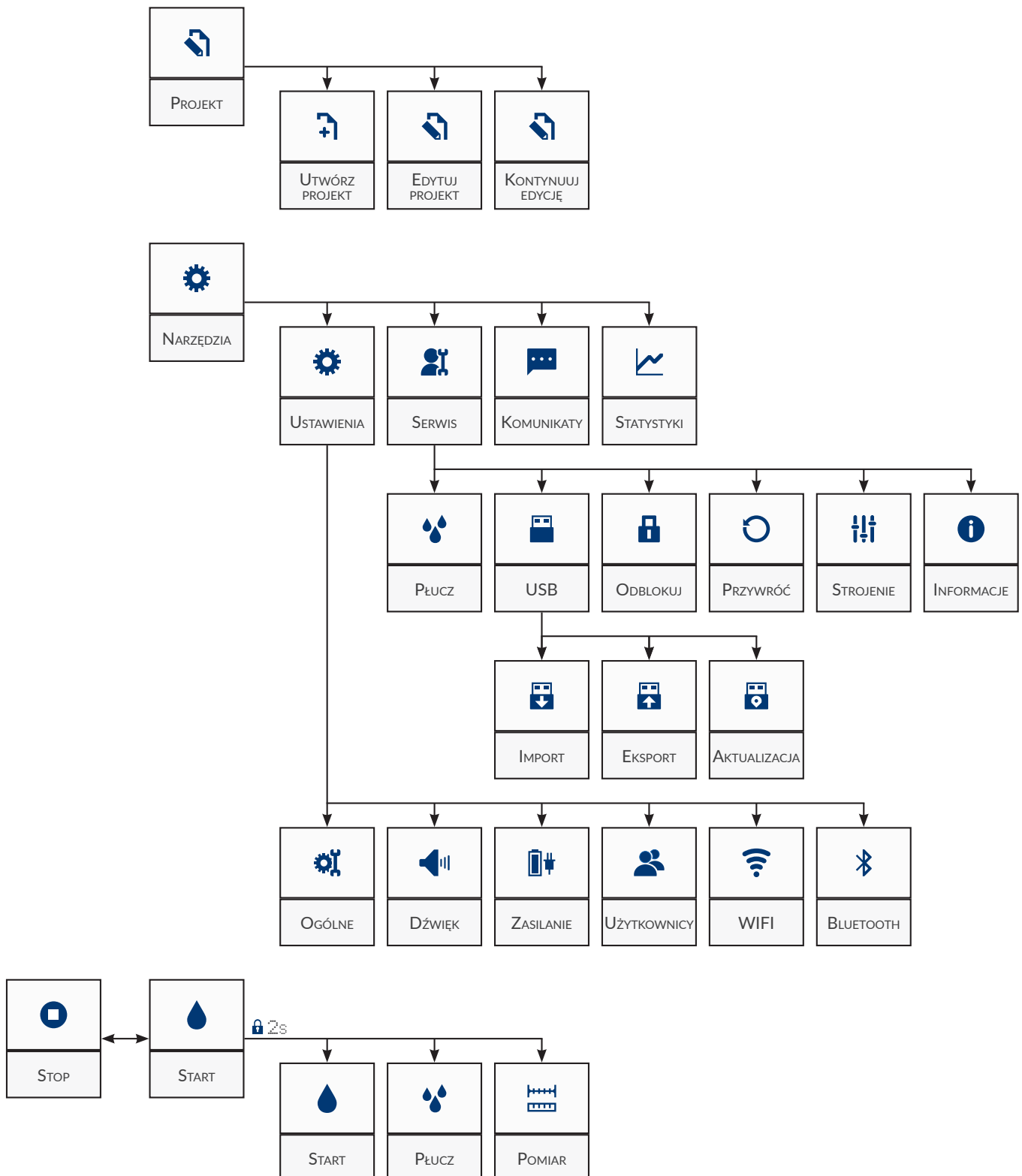
DIODA LED	FUNKCJONALNOŚĆ	STAN LED	ZNACZENIE
 	STAN DRUKARKI.		WYGASZONA. DRUKARKA WYŁĄCZONA.
			ZIELONY CIĄGŁY. DRUKARKA WŁĄCZONA.
 	ŁADOWANIE / STOPIEŃ NAŁADOWANIA AKUMULATORÓW.		WYGASZONA. AKUMULATORY NAŁADOWANE (PODCZAS PRACY).
			ŻÓŁTY CIĄGŁY. AKUMULATORY NAŁADOWANE (PODCZAS ŁADOWANIA).
			ŻÓŁTY MIGAJĄCY. ŁADOWANIE AKUMULATORÓW.
 	STAN KOMUNIKACJI WIFI.		WYGASZONA. <b>WIFI</b> NIEPOŁĄCZONE.
			POMARAŃCZOWY CIĄGŁY. <b>WIFI</b> POŁĄCZONE.
			POMARAŃCZOWY MIGAJĄCY. NAWIĄZYWANIE POŁĄCZENIA <b>WIFI</b> .
 	STAN KOMUNIKACJI BLUETOOTH®.		WYGASZONA. <b>BLUETOOTH</b> ® NIEPOŁĄCZONY.
			NIEBIESKI CIĄGŁY. AKTYWNE POŁĄCZENIE <b>BLUETOOTH</b> ® Z URZĄDZENIEM ZEWNĘTRZNYM.
			NIEBIESKI MIGAJĄCY. NAWIĄZYWANIE POŁĄCZENIA <b>BLUETOOTH</b> ®.
 	WŁĄCZANIE / WSTRZYMYWANIE DRUKOWANIA.		WYGASZONA. DRUKOWANIE JEST WSTRZYMANE.
			CZERWONY CIĄGŁY. DRUKOWANIE JEST WŁĄCZONE.

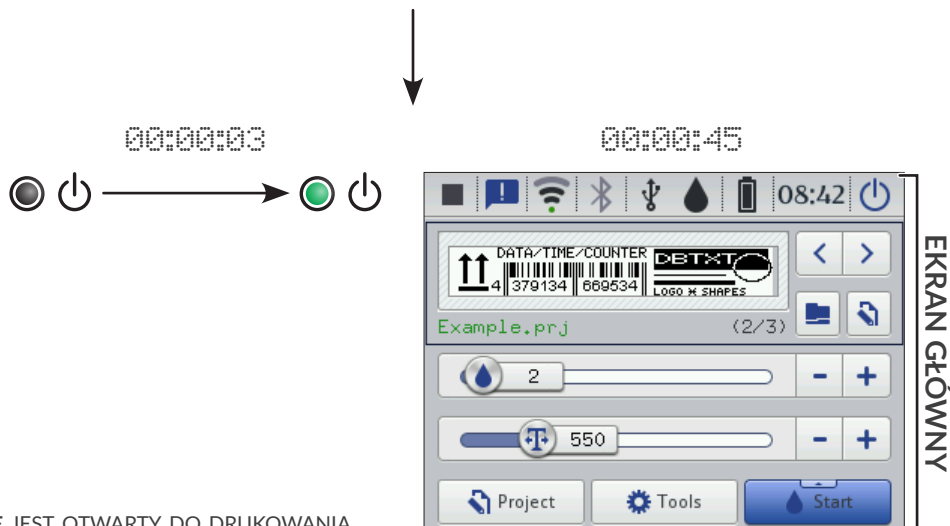


Rys. 2.

A		STATUS DRUKOWANIA (DRUKOWANIE WYŁĄCZONE; DRUKOWANIE WŁĄCZONE (OCZEKIWANIE NA SPUST); DRUKOWANIE WŁĄCZONE (WYDRUK)).
		KOMUNIKATY INFORMACYJNE. KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE. KOMUNIKATY BŁĘDÓW.
		STATUS SIECI BEZPRZEWODOWEJ <b>WIFI</b> . USTAWIENIA SIECI BEZPRZEWODOWEJ <b>WIFI</b> .
		STATUS POŁĄCZENIA <b>BLUETOOTH</b> ®. USTAWIENIA POŁĄCZENIA <b>BLUETOOTH</b> ®.
		STATUS PODŁĄCZENIA PAMIĘCI DO PORTU <b>USB</b> W DRUKARCE.
		WSKAŹNIK SZACUNKOWEGO POZIOMU ATRAMENTU W ZBIORNIKU.
		WSKAŹNIK NAŁADOWANIA AKUMULATORÓW.
		BIĘĄCY CZAS. USTAWIANIE BIEĄCEJ DATY I CZASU.
		WYŁĄCZANIE DRUKARKI. PONOWNIE URUCHAMIANIE DRUKARKI. WYLOGOWYWANIE UŻYTKOWNIKA. WŁĄCZENIE BLOKADY EKRANU.
		OTWARCIE PROJEKTU DO DRUKOWANIA.
B		EDYCJA PROJEKTU I PARAMETRÓW PROJEKTU OTWARTEGO DO DRUKOWANIA.
	<b>EXAMPLE.PRJ</b>	NAZWA PROJEKTU OTWARTEGO DO DRUKOWANIA.
		WYBIERANIE POPRZEDNIEGO / NASTĘPNEGO PROJEKTU DO DRUKOWANIA W OBRĘBIE JEDNEGO FOLDERU.
	<b>(2/3)</b>	NUMER PROJEKTU W FOLDERZE / LICZBA WSZYSTKICH PROJEKTÓW W FOLDERZE.
C		PODGLĄD PROJEKTU OTWARTEGO DO DRUKOWANIA.
		ZAPISANIE ZMIENIONYCH PARAMETRÓW PROJEKTU.
		SUWAK ZMIANY PARAMETRU <b>INTENSYWNOŚĆ WYDRUKU</b> .
		SUWAK ZMIANY PARAMETRU <b>ROZDZIELCZOŚĆ WYDRUKU</b> .
		ZMNIĘSZENIE / ZWIĘKSZENIE WARTOŚCI PARAMETRU.
D		TWORZENIE NOWEGO PROJEKTU. EDYCJA PROJEKTU ISTNIEĄCEGO. KONTYNUACJA EDYCJI.
		USTAWIENIA DRUKARKI.
		WŁĄCZANIE / WSTRZYMYWANIE DRUKOWANIA. URUCHAMIANIE PŁUKANIA DYSZ. POMIAR.

# STRUKTURA MENU





PROJEKT O NAZWIE EXAMPLE JEST OTWARTY DO DRUKOWANIA.



## ŁADOWANIE AKUMULATORÓW DRUKARKI

Drukarka **Handjet®** EBS-260A NIE JEST wyposażona w MECHANIZM ROZŁĄCZAJĄCY (WYŁĄCZNIK SIECIOWY), DLA-TEGO GNIAZDKO ZASILANIA SIECIOWEGO, DO KTÓREGO JEST ONA PODŁĄCZONA W TRAKCIE ŁADOWANIA, POWINNO BYĆ ŁATWO DOSTĘPNE.

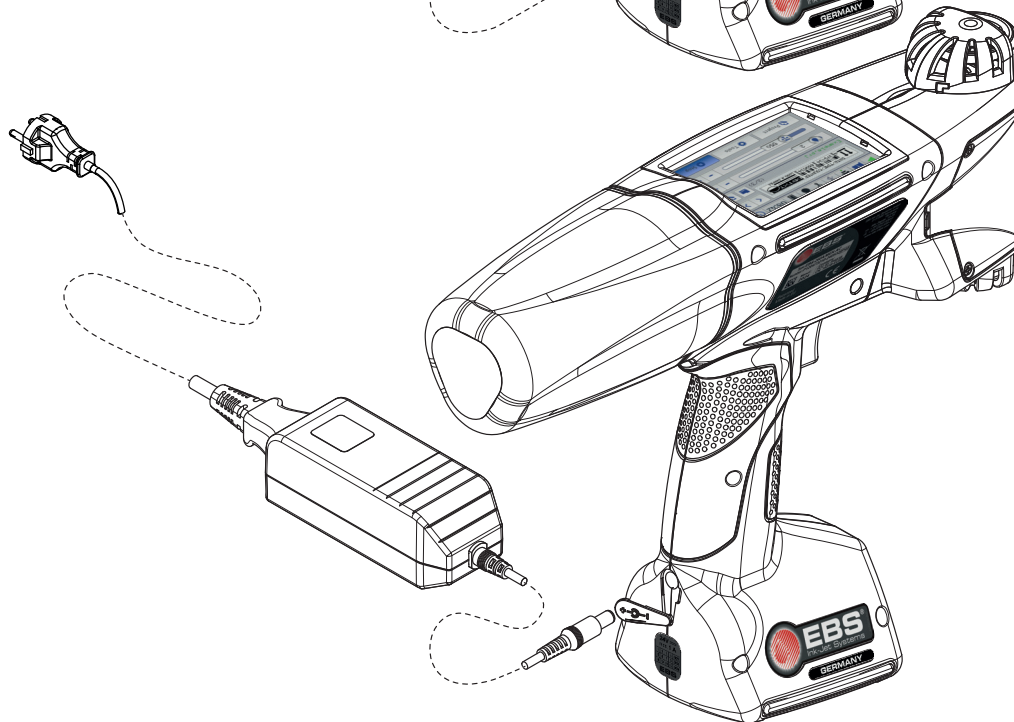
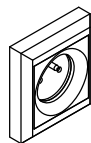
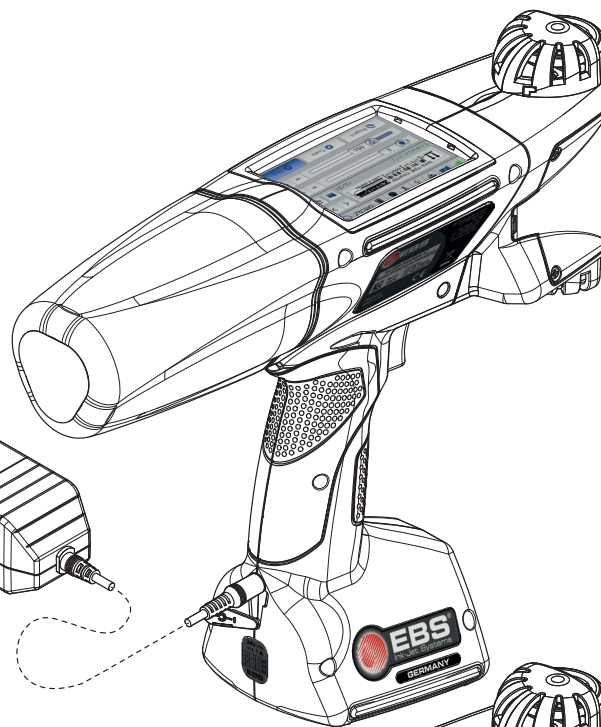
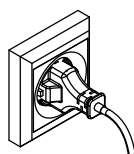
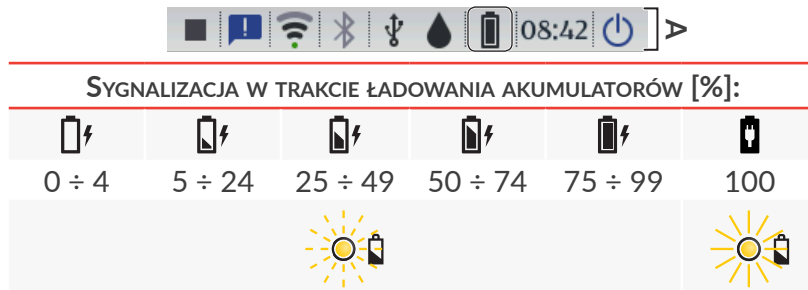
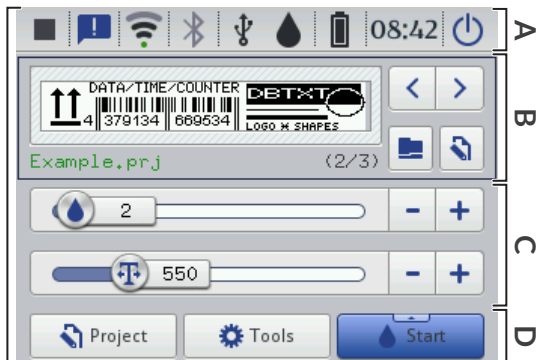


Do ładowania akumulatorów używaj wyłącznie zasilacza dostarczonego razem z drukarką.

NIE PRZEWDIJE SIĘ PRACY DRUKARKI W TRAKCIE ŁADOWANIA AKUMULATORÓW.

AKUMULATORY NALEŻY ŁADOWAĆ W TEMPERATURZE OTOCZENIA PONIŻEJ **+40 °C (+104 °F)**, ABY UNIKAĆ NIEPOŻĄDANYCH SKUTKÓW Z POWODU PRZEGRZANIA AKUMULATORÓW.

EKRAN GŁÓWNY

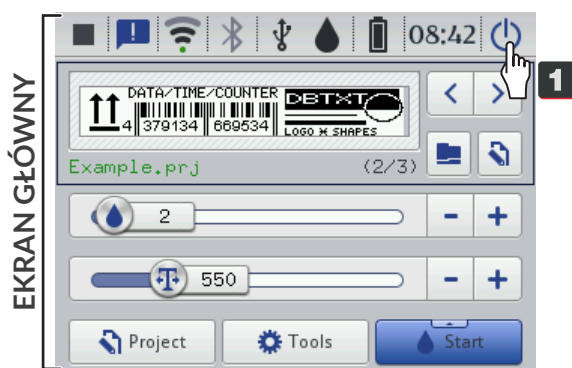




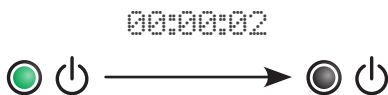
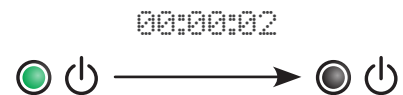
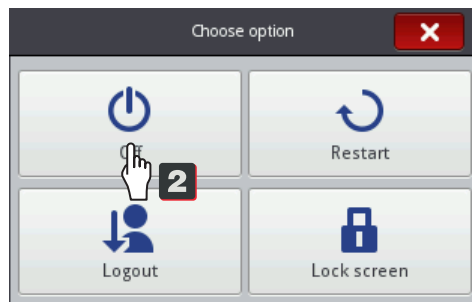
**UWAGA: RYZYKO USZKODZENIA DRUKARKI!**

WYŁĄCZENIA DRUKARKI W TRYBIE AWARYJNYM MOŻNA DOKONAĆ TYLKO W PRZYPADKU AWARII URZĄDZENIA, GDY TRWAJĄCE DŁUŻEJ WYŁĄCZENIE W TRYBIE ZWYKŁYM MOGŁOBY SPowodować DODATKOWE SZKODY, NP. ROZLANIE ATRAMENTU. ZBYT CZĘSTE WYŁĄCZANIE AWARYJNE MOŻE PROWADZIĆ DO USZKODZENIA DRUKARKI (NP. USZKODZENIA SYSTEMU PLIKÓW).

**WYŁĄCZANIE W TRYBIE ZWYKŁYM**



**WYŁĄCZANIE W TRYBIE AWARYJNYM**



## OTWARCIE PROJEKTU DO DRUKOWANIA

### OTWARCIE DOWOLNEGO PROJEKTU Z BIBLIOTEKI **1a**, **2a**, **3a**.

### OTWARCIE PROJEKTU Z BIEŻĄCEGO FOLDERU **1b**.

PROJEKT O NAZWIE **EXAMPLE** JEST OTWARTY DO DRUKOWANIA.

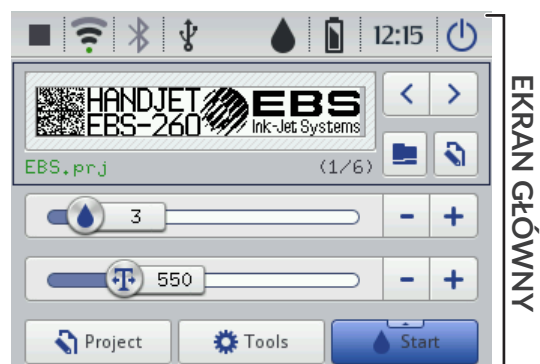
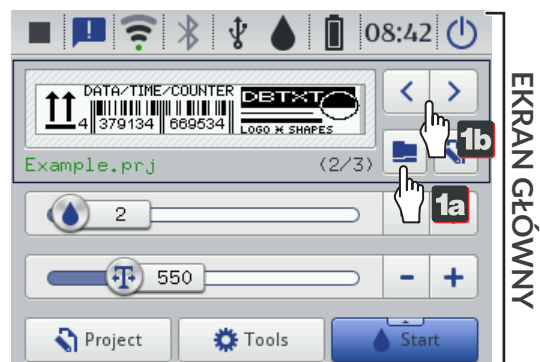
**1a** OTWÓRZ DOWOLNY PROJEKT Z BIBLIOTEKI.

**1b** OTWÓRZ POPRZEDNI  (-) / NASTĘPNY  (+) PROJEKT DO DRUKOWANIA W OBRĘBIE JEDNEGO FOLDERU.

**2a** WYBIERZ PROJEKT.

**3a** ZATWIERDŹ WYBÓR PROJEKTU.

PROJEKT O NAZWIE **EBS** JEST OTWARTY DO DRUKOWANIA.





**UWAGA: RYZYKO USZKODZENIA WZROKU!**

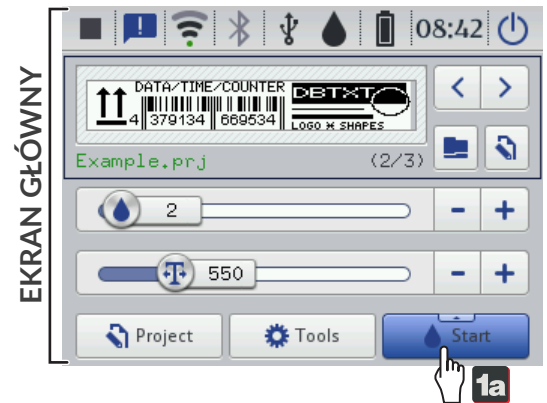
W TRAKCIE DRUKOWANIA, PO NACIŚNIĘCIU SPUSTU ZOSTAJE WŁĄCZONY WSKAŹNIK LASEROWY POZYCJONUJĄCY DRUKOWANIE. DLATEGO ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE KIEROWAĆ WIĄZKI PROMIENIOWANIA EMITOWANEGO PRZEZ LASER W STRONĘ OSÓB LUB ZWIERZĄT, JAK RÓWNIEŻ NIE WPATRUJ SIĘ W WIĄZKĘ. ŚWIĄTŁO LASERA MOŻE USZKODZIĆ WZROK.



PROJEKT O NAZWIE **EXAMPLE** JEST OTWARTY DO DRUKOWANIA.



DRUKOWANIE WSTRZYMANE.



**1a** **START**

**1b** **WŁĄCZ DRUKOWANIE.**



**2** EWENTUALNA AKTUALIZACJA OBIEKTÓW Z ATRYBUTEM:

- **EDYTUJ PRZED ROZPOCZĘCIEM WYDRUKU LUB**
- **EDYTUJ LICZNIK PRZED DRUKOWANIEM.**



DRUKOWANIE WŁĄCZONE  
(OCZEKIWANIE NA NACIŚNIĘCIE SPUSTU).



**3** NACIŚNIJ SPUST I PRZESUŃ DRUKARKĘ (DOLNĄ ROLKĘ) PO PRZEDMIOCIE.



DRUKOWANIE WŁĄCZONE  
(WYKONYWANIE WYDRUKU NA PRZEDMIOCIE).



PROJEKT O NAZWIE **EXAMPLE** JEST DRUKOWANY.



DRUKOWANIE WŁĄCZONE  
(OCZEKIWANIE NA NACIŚNIĘCIE SPUSTU).

LUB



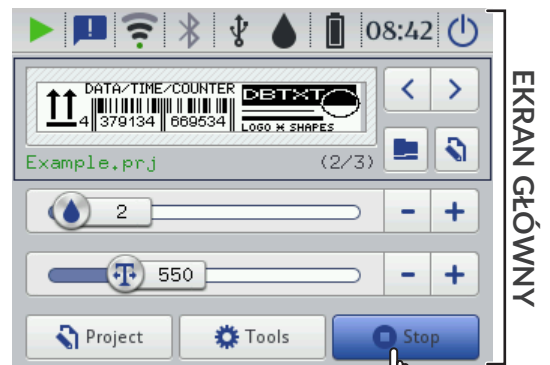
DRUKOWANIE WŁĄCZONE  
(WYKONYWANIE WYDRUKU NA PRZEDMIOCIE).



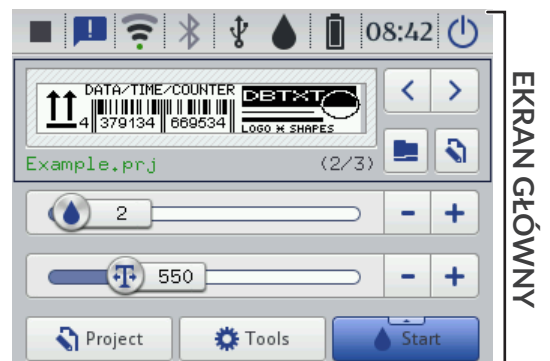
WSTRZYMAJ  
DRUKOWANIE.



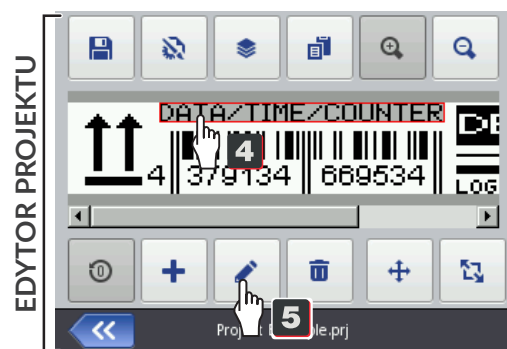
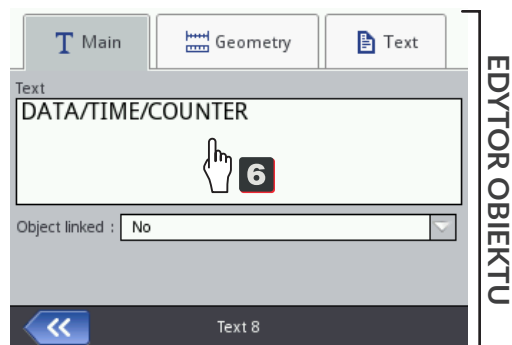
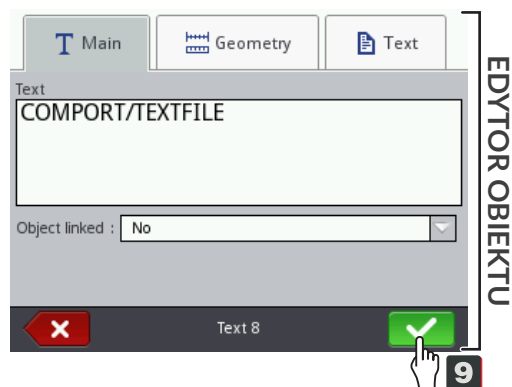
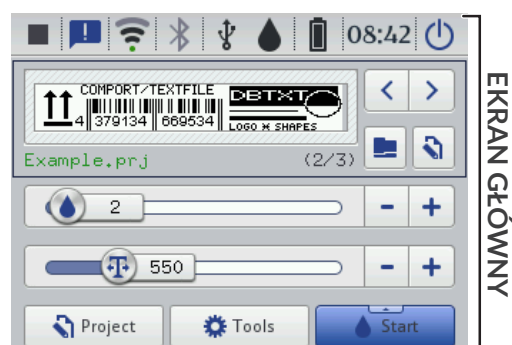
DRUKOWANIE WSTRZYMANE.



ERKAN GŁÓWNY



ERKAN GŁÓWNY

EDYCJA DOWOLNEGO PROJEKTU Z BIBLIOTEKI **1a**, **2a**, **3a**, **4**, **5**, **6**, **7**, **8**, **9**, **10**.EDYCJA PROJEKTU OTWARTEGO DO DRUKOWANIA **1b**, **4**, **5**, **6**, **7**, **8**, **9**, **10**, **11**.**1a** NACIŚNIJ PROJEKT ► EDYTUJ PROJEKT.**2a** WYBIERZ PROJEKT.**3a** ZATWIERDŹ WYBÓR PROJEKTU.**6** NACIŚNIJ POLE TREŚCI OBJEKTU.**9** ZATWIERDŹ ZMIANĘ OBJEKTU.**11** W CZYTAJ PONOWNIE ZMIENIONY PROJEKT DO DRUKOWANIA.**1b** NACIŚNIJ ► PROJEKT.**4** WYBIERZ OBJEKT DO EDYCJI; WYBRANY OBJEKT JEST OZNACZONY CZERWONĄ RAMKĄ.**5** NACIŚNIJ PRZYCIŚNIK EDYCJI PARAMETRÓW OBJEKTU.**7** ZMIENŹ ZAWARTOŚĆ OBJEKTU.**8** ZATWIERDŹ ZMIANĘ TREŚCI OBJEKTU.**10** ZATWIERDŹ ZMIANĘ PROJEKTU.



## WYMIANA ZBIORNIKA Z ATRAMENTEM



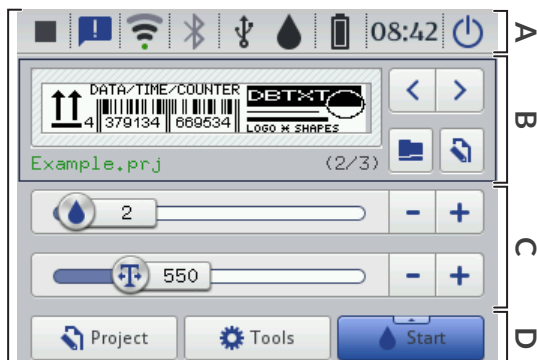
### UWAGA: OSTRE ELEMENTY!

PODczas WYMIANY ZBIORNIKA ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE ULEC SKALECZENIU IGŁĄ WCHODZĄCĄ W SKŁAD PRZYŁĄCZA. **NIE DOTYKAJ IGŁY!** UNIKAJ MANIPULACJI W POBLIŻU IGŁY.

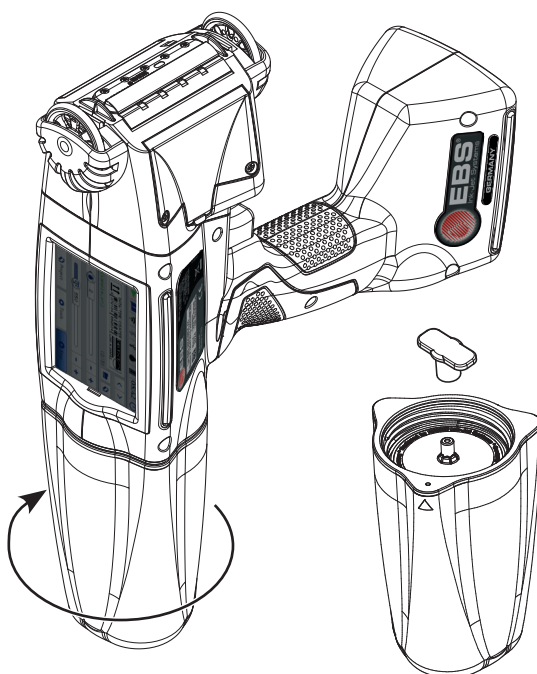
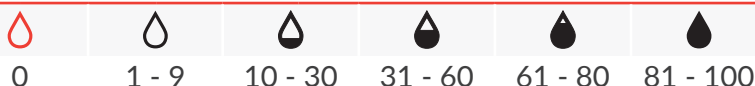






W SYTUACJI GDY WYSTĘPUJĄ ZANIKI W WYDRUKACH, A PRZEPROWADZONA PROCEDURA ODPOWIETRZANIA (PATRZ „PŁUKANIE / ODPOWIETRZANIE GŁÓWICY DRUKUJĄCEJ” NA STRONIE 17) NIE POPRAWIŁA JAKOŚCI WYDRUKU ORAZ WSKAŹNIK POZIOMU ATRAMENTU NA GŁÓWNYM EKRANIE PRZYJMUJE POSTAĆ  LUB  NIEZBĘDNA JEST WYMIANA ZBIORNIKA Z ATRAMENTEM NA NOWY.

EKRAN GŁÓWNY



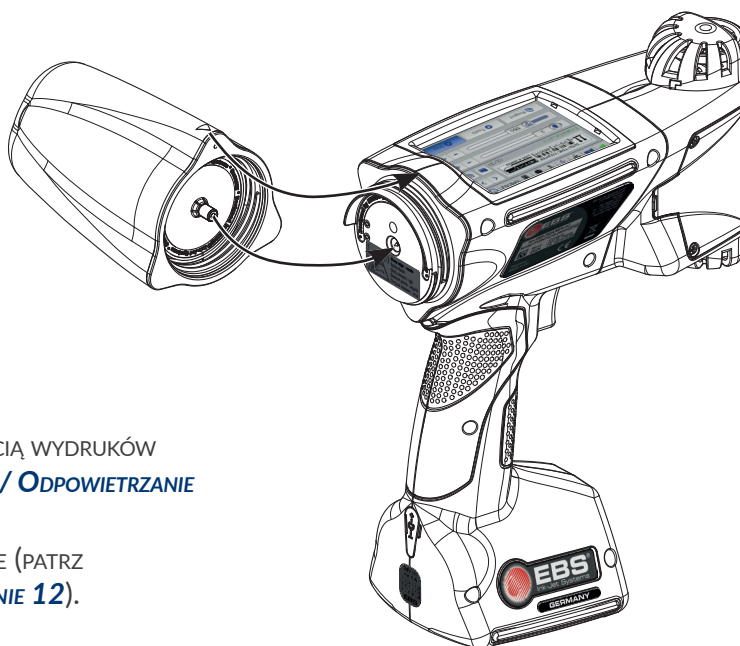
WSKAŹNIK SZACUNKOWEGO POZIOMU ATRAMENTU W ZBIORNIKU [%]:



- 1  **STOP** JEŻELI DRUKARKA DRUKUJE TO WSTRZYMAJ DRUKOWANIE (PATRZ „WSTRZYMANIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 13).
- 2    UŁÓŻ DRUKARKĘ ZBIORNIKIEM SKIEROWANYM W DÓŁ.
- 3 PRZEKRĘĆ ZBIORNIK W LEWO O 180 STOPNI I PRZYTRZYMAJ NA MIEJSCU PRZEZ 3 SEKUNDY ABY WYRÓWNAŁO SIĘ CIŚNIENIE W ZBIORNIKU.
- 4 ZDEJMIJ ZBIORNIK.
- 5 PRZYGOTUJ NOWY ZBIORNIK (ZGODNY Z POPRZEDNIO UŻYWANYM).
- 6 ZDEJMIJ ZAŚLEPKĘ ZABEZPIECZAJĄCĄ Z NOWEGO ZBIORNIKA I ZAŁÓŻ JĄ NA STARY ZBIORNIK.

- 7 USTAW ZBIORNIK WZGLĘDEM TYLNEJ CZĘŚCI DRUKARKI TAK, ABY TRÓJKĄTNY ZNACZNIK ZNAJDOWAŁ SIĘ NA WPROST LINII ŚRODKOWEJ DRUKARKI ORAZ ABY OTWÓR W ZAWORZE ZWROTNYM ZBIORNIKA WSZEDŁ W IGŁĘ W DRUKARCE.
- 8 DOCIŚNIJ ZBIORNIK DO DRUKARKI I PRZEKRĘĆ GO W PRAWO O 180 STOPNI.
- 9 POTWIERDŹ KOMUNIKAT INFORMUJĄCY O AKCEPTACJI ZBIORNIKA Z ATRAMENTEM.
- 10 W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA PROBLEMÓW Z JAKOŚCIĄ WYDRUKÓW WYKONAJ PROCEDURĘ PŁUKANIA (PATRZ „PŁUKANIE / ODPOWIETRZANIE GŁÓWICY DRUKUJĄCEJ” NA STRONIE 17).

- 11  **START** PONOWNIE URUCHOM DRUKOWANIE (PATRZ „WŁĄCZENIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 12).



**UWAGA: RYZYKO USZKODZENIA PŁYTY Z DYSZAMI!**


W TRAKCIE CZYSZCZENIA PŁYTY Z DYSZAMI NIE WOLNO UŻYWAĆ NARZĘDZI, GDYŻ MOŻE TO DOPROWADZIĆ DO JEJ USZKODZENIA.

**UWAGA: RYZYKO USZKODZENIA DRUKARKI!**




PRZEMYWANIE CZOŁA DRUKARKI W SPOSÓB INNY OD PRZEDSTAWIONEGO PONIŻEJ, MOŻE POWODOWAĆ NIEZAMIERZONE WNIKANIE ZMYWACZA DO ŁOŻYSKOWANYCH, RUCHOMYCH ELEMENTÓW DRUKARKI LUB WEWNĘTRZNYCH PODZESPOŁÓW ELEKTRONICZNYCH. MOŻE TO PROWADZIĆ DO ZATARCIA BĄDŹ NAWET TRWAŁEGO ZABLOKOWANIA ROLEK PROWADZĄCYCH, USZKODZENIA CZUJNIKA PRZESUWU (ENKODERA) ORAZ INNYCH ELEKTRONICZNYCH PODZESPOŁÓW DRUKARKI.



CZYSZCZENIE PŁYTY Z DYSZAMI MOŻE BYĆ PRZEPROWADZONE PRZEZ OSOBY PRZESZKOLONE.

- 1**  **STOP** JEŻELI DRUKARKA DRUKUJE TO WSTRZYMAJ DRUKOWANIE (PATRZ „WSTRZYMANIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 13).




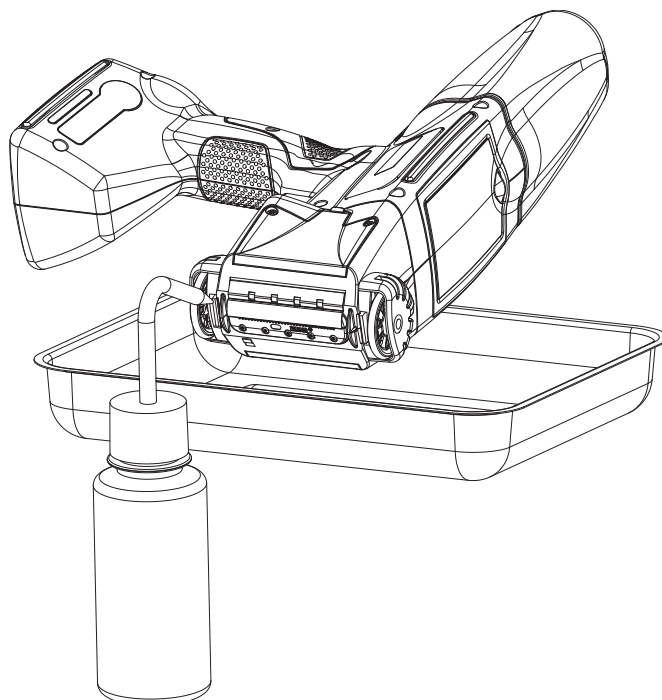
- 2**    PRZECHYL DRUKARKĘ NA BOK I SKIERUJ JEJ CZOŁO LEKKO W DÓŁ; TAKIE USTAWIENIE DRUKARKI UMOŻLIWI SWOBODNE WYPŁYNIĘCIE ZABRUDZONEGO ZMYWACZA.

- 3** PODŁÓŻ METALOWE NACZYNIENIE NA ZLEWKI LUB MATERIAŁ WCHŁANIAJĄCY POD PŁYTĘ Z DYSZAMI.

- 4** SPRYSKAJ PŁYTĘ ZMYWACZEM DOSTARCZONYM PRZEZ FIRMĘ **EBS INK-JET SYSTEMS**.

- 5** UŻYJ TKANINY NIE POZOSTAWIAJĄCEJ WŁÓKIEN, ABY WYCZYŚCIĆ PŁYTĘ Z DYSZAMI.

- 6**  **START** PONOWNIE URUCHOM DRUKOWANIE (PATRZ „WŁĄCZENIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 12).








## UWAGA: RYZYKO POCHŁAPANIA ATRAMENTEM!


W TRAKCIE PROCEDURY PŁUKANIA / ODPOWIETRZANIA Z DYSZ WYDOSTAJE SIĘ ATRAMENT POD CIŚNIENIEM. DLATEGO ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE ULEC POCHŁAPANIU ORAZ, ABY NIE ZANIECZYŚCIĆ OTOCZENIA DRUKARKI.




PŁUKANIE / ODPOWIETRZANIE GŁOWICY DRUKUJĄCEJ MOŻE BYĆ PRZEPROWADZONE PRZEZ OSOBY PRZESZKOLONE.

- 1**  **STOP** JEŻELI DRUKARKA DRUKUJE TO WSTRZYMAJ DRUKOWANIE (PATRZ „WSTRZYMANIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 13).



- 2**  PODŁÓŻ METALOWE NACZYNIĘ NA ZLEWKI LUB MATERIAŁ WCHŁANIAJĄCY POD PŁYTĘ Z DYSZAMI.

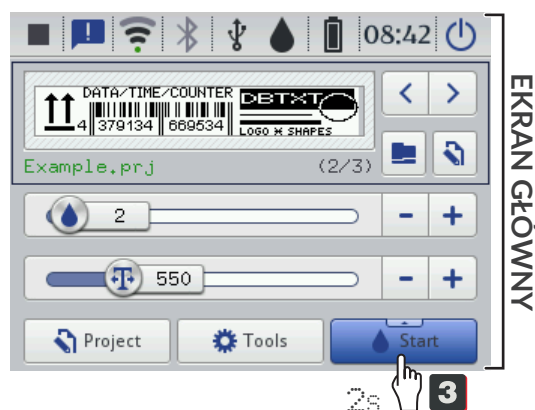
- 3** NACIŚNIJ I PRZYTRZYMAJ PRZEZ 2 SEKUNDY PRZYCIISK  **START** ABY ROZWINĄĆ DODATKOWE MENU.

- 4** NACIŚNIJ PRZYCIISK  **PŁUCZ** ABY URUCHOMIĆ PROCEDURĘ PŁUKANIA.

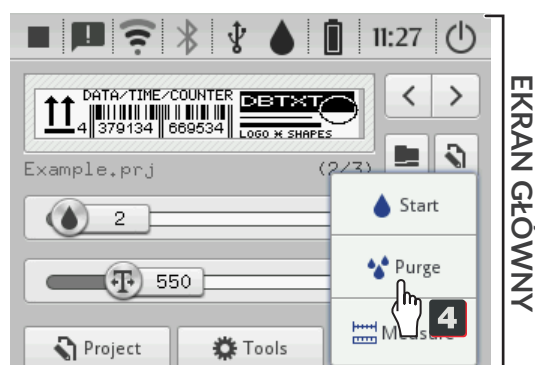
- 5** NACIŚNIJ I PRZYTRZYMAJ SPUST TAK DŁUGO JAK DŁUGO MA TRWAĆ PŁUKANIE.

- 6** NACIŚNIJ PRZYCIISK  **STOP** ABY ZAKOŃCZYĆ PROCEDURĘ PŁUKANIA.

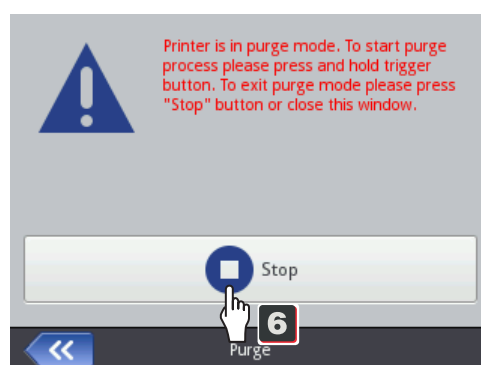
- 7**  **START** PONOWNIE URUCHOM DRUKOWANIE (PATRZ „WŁĄCZENIE DRUKOWANIA” NA STRONIE 12).



EKRAN GŁÓWNY



EKRAN GŁÓWNY



## PRZECHOWYWANIE NA OKRES DO 3 TYGODNI (2 TYGODNI W PRZYPADKU DRUKARKI Z ATRAMENTEM PIGMENTOWYM)

	PRZYGOTOWANIE DO PRZECHOWYWANIA	PRZYGOTOWANIE DO PRACY PO PRZECHOWYWANIU
<b>1</b>	WYŁĄCZ DRUKARKĘ W TRYBIE ZWYKŁYM (PATRZ „WYŁĄCZANIE DRUKARKI” NA STRONIE 10).	WŁĄCZ DRUKARKĘ (PATRZ „URUCHAMIANIE DRUKARKI” NA STRONIE 8).
<b>2</b>	NIE ODŁĄCZAJ ZBIORNIKA.	WYKONAJ WYDRUKI TESTOWE.

## PRZECHOWYWANIE NA OKRES POWYŻEJ 3 TYGODNI (2 TYGODNI W PRZYPADKU DRUKARKI Z ATRAMENTEM PIGMENTOWYM)



### UWAGA: OSTRE ELEMENTY!

PODZAS WYMIANY ZBIORNIKA ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE ULEC SKALECZENIU IGŁĄ WCHODZĄCĄ W SKŁAD PRZYŁĄCZA. **NIE DOTYKAJ IGŁY!** UNIKAJ MANIPULACJI W POBLIŻU IGŁY.



### UWAGA: RYZYKO USZKODZENIA ZBIORNIKA!

PO KILKU REINSTALACJACH JEDNEGO ZBIORNIKA MOŻE NASTĄPIĆ JEGO ROZSZCZELNIENIE W DRUKARCE Z POWODU ZUŻYCIA GUMKI ZAWORU ZBIORNIKA, DLATEGO NIE NALEŻY ZBYT CZĘSTO PRZEPROWADZAĆ REINSTALACJI TEGO SAMEGO ZBIORNIKA.

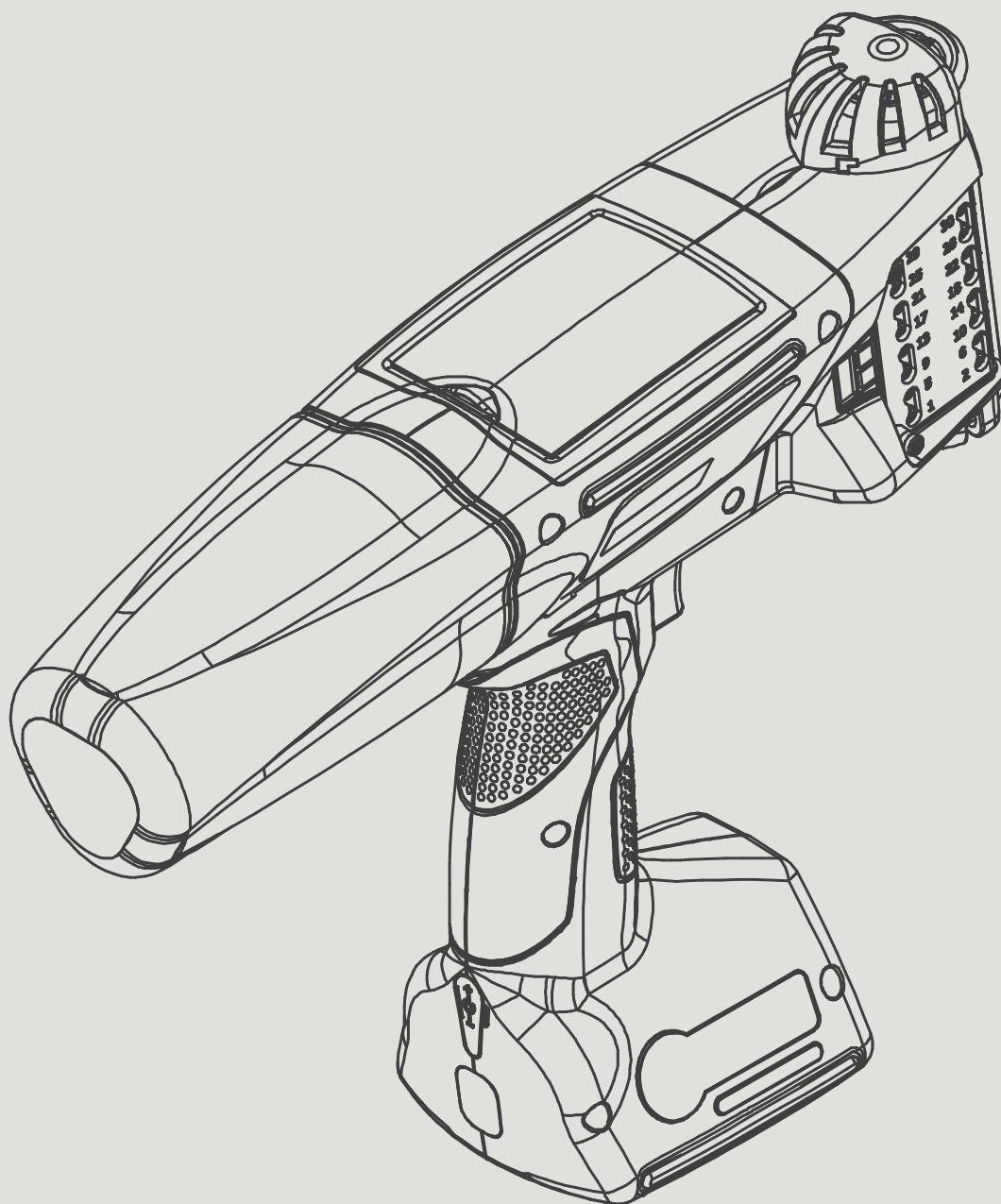


PRZYGOTOWANIE DRUKARKI DO PRZECHOWYWANIA NA OKRES POWYŻEJ 3 TYGODNI (2 TYGODNI W PRZYPADKU DRUKARKI Z ATRAMENTEM PIGMENTOWYM) MOŻE BYĆ PRZEPROWADZONE TYLKO PRZEZ OSOBY PRZESZKOLONE.

	PRZYGOTOWANIE DO PRZECHOWYWANIA	PRZYGOTOWANIE DO PRACY PO PRZECHOWYWANIU
<b>1</b>	WŁĄCZ DRUKARKĘ (PATRZ „URUCHAMIANIE DRUKARKI” NA STRONIE 8).	
<b>2</b>	ODKRĘC ZBIORNIK (PATRZ „WYMIANA ZBIORNIKA Z ATRAMENTEM” NA STRONIE 15)	
	Z ATRAMENTEM.	ZE ZMYWACZEM.
<b>3</b>	PODŁĄCZ ZBIORNIK	
	ZE ZMYWACZEM.	Z ATRAMENTEM.
<b>4</b>	WYKONAJ PROCEDURĘ PŁUKANIA (PATRZ „PŁUKANIE / ODPOWIETRZANIE GŁOWICY DRUKUJĄCEJ” NA STRONIE 17). PŁUCZ AŻ Z DYSZ BĘDZIE WYDOSTAWAĆ SIĘ	
	ZMYWACZ.	ATRAMENT.
<b>5</b>	WYŁĄCZ DRUKARKĘ W TRYBIE ZWYKŁYM (PATRZ „WYŁĄCZANIE DRUKARKI” NA STRONIE 10).	WYKONAJ WYDRUKI TESTOWE.
<b>6</b>	NIE ODŁĄCZAJ ZBIORNIKA.	

## PRZEGLĄD WERSJI

WERSJA INSTRUKCJI	DATA PUBLIKACJI	WERSJA GŁÓWNEGO PROGRAMU STERUJĄCEGO
G2023/12/9_1PL	2024.12.09	1.04.06



**EBS**<sup>®</sup>  
Ink-Jet Systems

EBS Ink-Jet Systems Poland Sp. z o.o.  
ul. Tarnogajska 13, 50-512 Wrocław

Biuro obsługi klienta:  
(+48) 71 367 04 11, [bok@ebs-inkjet.pl](mailto:bok@ebs-inkjet.pl)  
Serwis:  
(+48) 71 738 42 31, [service@ebs-inkjet.pl](mailto:service@ebs-inkjet.pl)